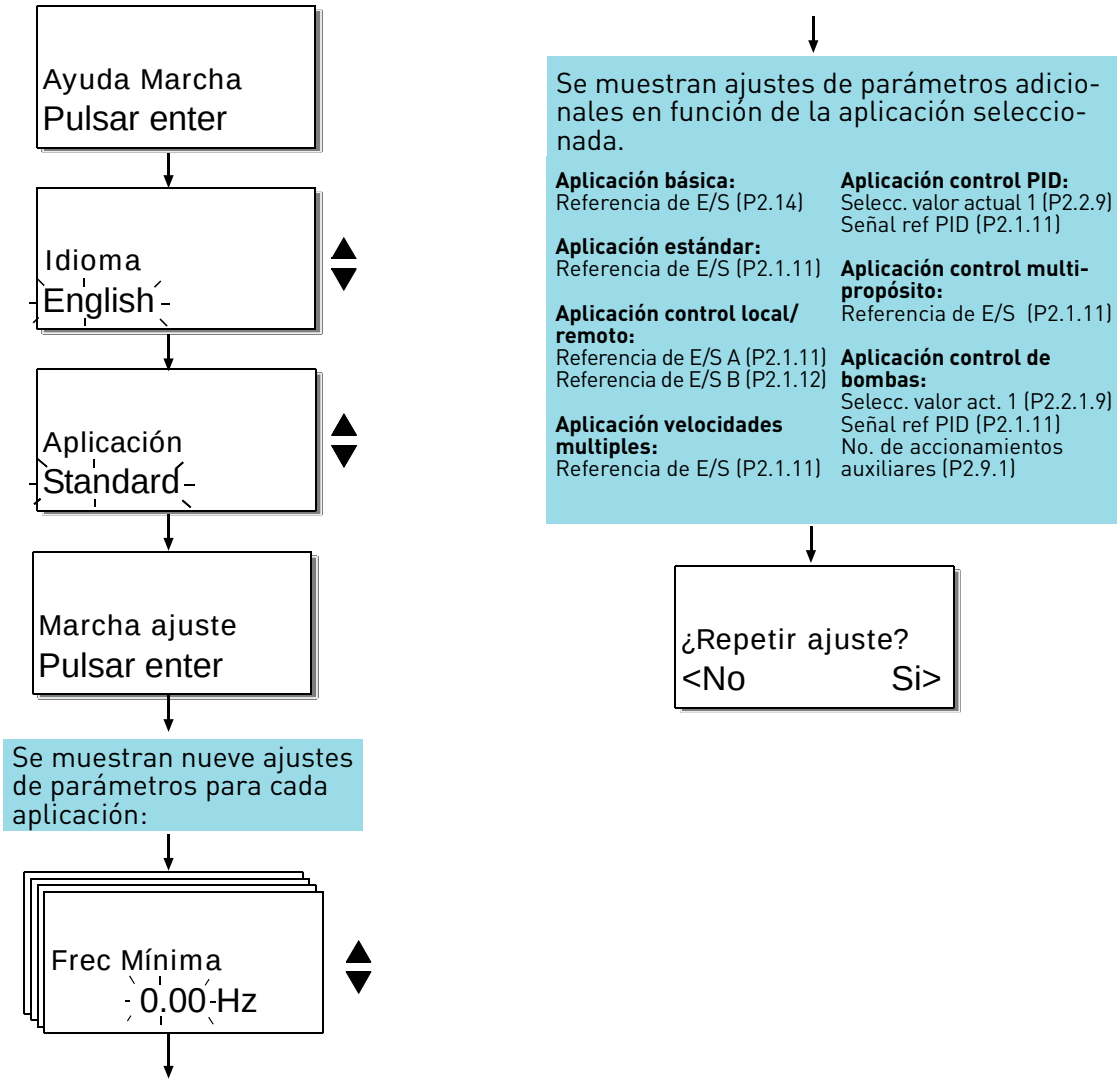
AYUDA RÁPIDA DE VACON NX

Ayuda Puesta en Marcha

La **Ayuda Puesta en Marcha** se activa cuando se enciende por primera vez la alimentación de la unidad, o cuando se selecciona **Ayuda Puesta en Marcha** en el Menú Sistema (P6.5.3) y se apaga la alimentación y se vuelve a encender.

La **Ayuda Puesta en Marcha** es una función del panel de control que facilita la puesta en marcha del convertidor de frecuencia. Si se activa (por defecto), la Ayuda Puesta en Marcha pregunta al operador el **idioma** y la **aplicación** que desea usar, así como **los valores para un grupo de parámetros** comunes a todas las aplicaciones y **para un grupo de parámetros dependientes de la aplicación**.

Acepte siempre el valor con el *pulsador Enter*, revise las opciones o cambie valores con los *pulsadores de Selección* (flechas arriba y abajo). Si desea más información sobre el uso del panel de control, consulte el Capítulo 7 del Manual del Usuario.



Señales monitorizadas

Código	Nombre de la señal	Unid
V1.1	Frecuencia de salida	Hz
V1.2	Referencia frecuencia	Hz
V1.3	Velocidad motor	rpm
V1.4	Intensidad motor	A
V1.5	Par motor	%
V1.6	Potencia motor	%
V1.7	Voltaje motor	V
V1.8	Voltaje DC-link	V
V1.9	Temperat. convertidor	ºC
V1.10	Temperat. motor	%
V1.11	Entrada de tensión	V
V1.12	Entrada de intensidad	mA
V1.13	DIN1, DIN2, DIN3	
V1.14	DIN4, DIN5, DIN6	
V1.15	DO1, RO1, RO2	
V1.16	I_{out} analógica	mA
M1.17	Elementos de monitorización múltiple	

Códigos de fallos

Cód. fallo	Fallo
1	Sobre intensidad
2	Sobre tensión
3	Fallo a tierras
5	Interruptor de carga
6	Paro de emergencia
7	Disparo por saturación
8	Fallo desconocido
9	Baja tensión
10	Supervisión de red
11	Supervisión fase de salida
12	Supervisión chopper de frenado
13	Baja temperatura convertidor de frecuencia
14	Sobre temperatura convertidor de frecuencia
15	Motor bloqueado
16	Sobre temperatura motor
17	Baja carga motor
22	EEPROM fallo checksum
24	Fallo de contador
25	Fallo watchdog microprocesador
26	Evitar puesta en marcha
29	Protección termistor
31	Temperatura IGBT (hardware)
32	Ventilador refrigeración
34	Comunicación CAN bus
36	Unidad de control
37	Cambio aparato
38	Aparato añadido
39	Aparato removido
40	Aparato desconocido
41	Temperatura IGBT
42	Resistencia de frenado
43	Fallo encoder
44	Cambio aparato (valores por defecto)
45	Aparato añadido (valores por defecto)
50	Entrada analóg. I_{in} < 4mA (seleccionado rango 4 a 20 mA)
51	Fallo externo
52	Fallo comunicación panel de control
53	Fallo fieldbus
54	Fallo ranura (slot)
56	Fallo de la carta PT100

Visualización especial valor actual

Los parámetros *Visualización especial valor actual* se utilizan para convertir y mostrar la señal del valor actual de forma más informativa para el usuario.

Los parámetros Visualización especial valor actual están disponibles en la *Aplicación Control PID* y la *Aplicación control de bombas y ventiladores:*

Par ID	Parámetro	Código, Aplicación PID	Código, Aplicación Bombas y Ventiladores
ID1033	*Mínimo visualización especial valor actual*	2.2.46	2.9.29
ID1034	*Máximo visualización especial valor actual*	2.2.47	2.9.30
ID1035	*Decimales visualización especial valor actual*	2.2.48	2.9.31
ID1036	*Unidad visualización especial valor actual*	2.2.49	2.9.32

Ejemplo:
La señal del valor actual enviada desde un sensor (en mA) indica la cantidad de aguas residuales bombeadas por segundo desde un depósito. El margen de señales es de 0(4)...20 mA. En lugar de recibir en la pantalla el nivel de la señal del valor real (en mA), desea recibir la cantidad de agua bombeada en m^3/s. Ajuste entonces el valor del parámetro ID1033 para que se corresponda con el nivel mínimo de señal (0/4 mA) y otro valor para el parámetro ID1034 que se corresponda con el nivel máximo (20 mA). El número de decimales necesarios se puede ajustar con el parámetro ID1035, y la unidad (m^3/s) con el parámetro ID1036. El nivel de la señal del valor actual se calcula con los valores máximo y mínimo ajustados y se muestra en la unidad seleccionada.

Es posible seleccionar las siguientes unidades (parámetro ID1036).

Valor	Unidad	En panel de control
0	No se utiliza	
1	%	%
2	°C	°C
3	m	m
4	bar	bar
5	milibares	mbar
6	Pa	Pa
7	kPa	kPa
8	Libras por pulgada cuadrada	PSI
9	m/s	m/s
10	l/s	l/s
11	l/min	l/m
12	l/h	l/h
13	m3/s	m3/s
14	m3/min	m3/m

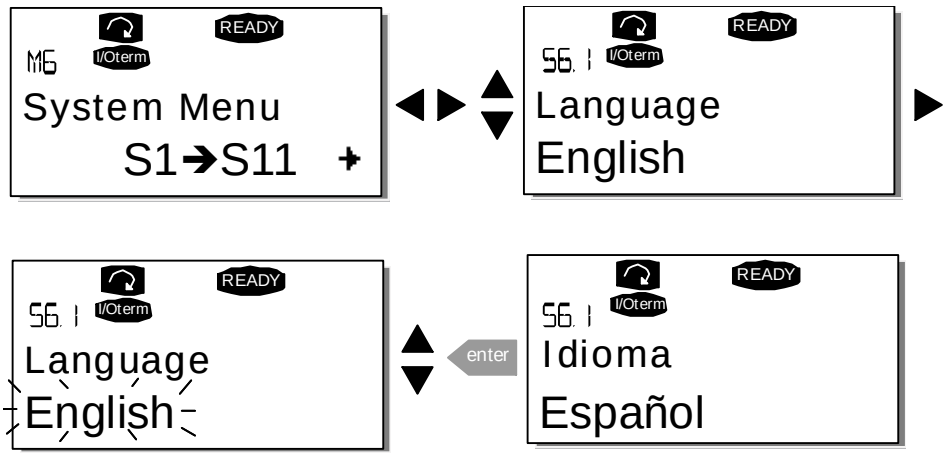
Valor	Unidad	En panel de control
15	m3/h	m3/h
16	°F	°F
17	pies	ft
18	galones/s	GPS
19	galones/min	GPM
20	galones/h	GPH
21	pies3/s	CFS
22	pies3/min	CFM
23	pies3/h	CFH
24	A	A
25	V	V
26	W	W
27	kW	kW
28	CV	Hp

NOTA: El número máximo de caracteres que pueden aparecer en el panel de control es de 4. Esto significa que en algunos casos la unidad mostrada en el panel no se corresponde con la abreviatura estándar.

Selección de idioma

1. Localice el *Menú de sistema* (M6)
2. Selección de idioma *(S6.1)*.
3. Pulsar una vez el *pulsador Menú derecho* para entrar en el modo edición.
4. Cuando empiece a parpadear el nombre del idioma puede escoger el idioma deseado de la lista de idiomas del panel.

Para más información consulte el Capítulo 7.3.6.



Selección de la Aplicación:

1. Localice el *Menú de sistema* (M6)
2. Selección de la Aplicación *(S6.2)*.
3. Pulsar una vez el *pulsador Menú derecho* para entrar en el modo edición.
4. El nombre de la aplicación empieza a parpadear, se selecciona la aplicación a través de los *pulsadores de Selección* y se confirma la selección mediante el *pulsador Enter*.

Para más información consulte el Capítulo 7.3.6.

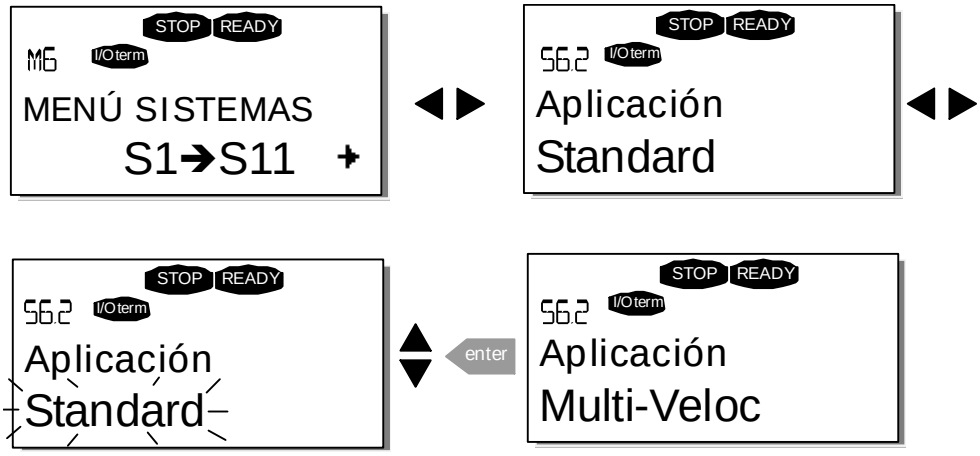
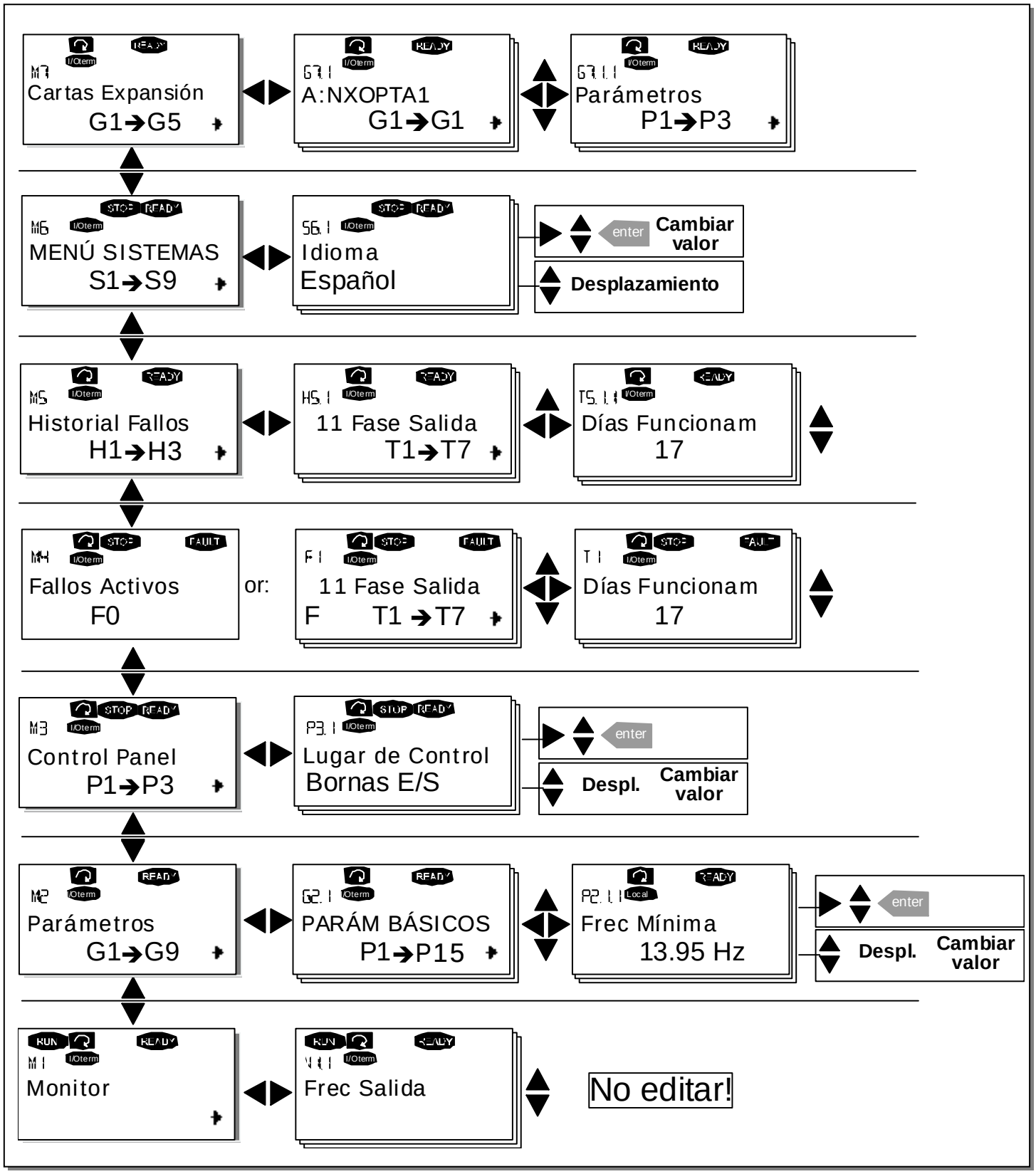


Diagrama de navegación del panel de control



¡NOTA! Cuando se está en el menu *M3* se pueden realizar algunas funciones especiales:
Selecionar el panel como lugar de control activo manteniendo pulsado el pulsador start durante 3 segundos **cuando el motor está en marcha**. El panel de control es el lugar de control activo y la referencia y sentido de giro actual se copian al panel.

Seleccionar el panel como lugar de control activo manteniendo pulsado el pulsador stop durante 3 segundos **cuando el motor está en paro**. El panel de control es el lugar de control activo y la referencia y sentido de giro actual se copian al panel

Copiar cualquier referencia de frecuencia (E/S, fieldbus) **al panel** pulsando el pulsador enter durante 3 segundos.

Nota: Estás funciones solo están activas en el menú *M3*.
Si esta en un menú diferente del *M3* y trata de poner en marcha el motor pulsando el pulsador STAR cuando el panel de control no esta selecioanado como lugar de control activo aparecera el siguiente mensage de error *Panel de Control NO ACTIVO*.

¡NOTA! El convertidor viene programado de fabrica para que al pulsar el pulsador STOP el motor **siempre** se pare, independientemente del lugar de control seleccionado. Esta función se puede desconectar ajustando el parámetro 3.4 al valor **0**. Si se ajusta el valor de este parámetro a **0**, el pulsador STOP solo para el motor **si se ha seleccionado el panel de control como lugar activo**.